





爱国爱家刷水漆

地坪水漆推广

GROUND WATER PAINT

使用规范

水漆热线: 400-1591-777 [www.chenyang.com](http://www.chenyang.com)

河北省 保定市 徐水区 晨阳大街1号 晨阳集团



河北晨阳工贸集团有限公司

Hebei Chenyang Industry&Trade Group Co.,Ltd





# 地坪水漆推广使用规范

## 第一部分 地坪水漆产品推荐标准

地坪水漆全系列产品性能标准符合《GB/T 22374-2008 地坪涂装材料》全性能要求；环保标准符合《GB/T 22374-2008 地坪涂装材料》中要求，同时还符合《HJ 2537-2014 环境标志产品技术要求 水性涂料》标准的要求；地坪水漆全系列产品通过了“十环”标志认证。

## 第二部分 地坪水漆推荐产品线

序号	产品名称	编号	比例	适用范围
1	高性能水性地坪底漆	CY-SH-2201	3:1	适用于住宅地面、高层作业区、地下室地面墙面、环保要求高的办公室、家庭装修地面的涂装。食品厂、工业厂房、仓库、电子厂等要求无尘、清洁、耐磨、装饰性高的场所。
2	高性能水性地坪中涂漆	CY-SH-6201	4:1	
3	高性能水性地坪面漆	CY-SH-9201	4:1	
4	高性能水性地坪罩光漆	CY-SH-9205	3:1	

## 第三部分 地坪水漆推荐产品说明

### 1. 高性能水性地坪底漆

概述	高性能水性地坪底漆（CY-SH-2201）是一种水性强附着力的环氧底涂漆。		
特性	对混凝土和水磨石等多孔性基材有良好的封闭性，补强基材强度并提供优异的附着力。		
用途	CY-SH-2201系列底漆，涂在混凝土、水磨石、耐磨骨料、瓷砖等基面上。		
使用参数	颜色	A组份 无色透明	B组份 无色透明
	配合重量比	A : B = 3 : 1	
	表干（25℃）	6H	
	实干（25℃）	24H	
性能指标	检测项目	标准值	检测结果



	挥发性有机化合物	≤120	17
	游离甲醛, G/KG	≤0.1	未检出
	苯, G/KG	≤0.1	未检出
	甲苯和二甲苯的总和G/KG	≤10	未检出
	容器中状态	搅拌混合后均匀, 无硬块	搅拌混合后均匀, 无硬块
	附着力	≤1	0
	耐碱性 (48H)	漆膜完整, 不起泡, 不脱落, 允许轻微变色	漆膜完整, 不起泡, 不脱落, 无变色
施工说明	混合	按比例将A、B组份倒入搅拌桶后搅拌均匀。搅拌后熟化后再施工。	
	施工方法	喷涂、刷涂或辊涂施工	
	参考用量	0.1-0.2kg/m <sup>2</sup> 左右	
	工具清洗	清水	
	施工条件	建议在10℃以上使用本品。为避免水汽凝结, 要求施工基面干燥洁净, 基面含水率小于6%, 空气相对湿度小于85%。在狭窄空间内施工和干燥期间, 应保持有良好的通风。	
涂装	CY-SH-2201直接涂在已处理好的基面上		
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、施工时要求环境清洁, 空气干爽、无尘;</li> <li>2、空气的流通状况会影响干燥时间;</li> <li>3、基面的状况将改变涂布量、干燥时间和重涂间隔。</li> <li>4、黏度较大时, 根据地面的致密度等状况, 可添加清水 (0-5%);</li> <li>5、施工原则: 配比准确 (A: B=3: 1)、搅拌均匀 (分散机搅拌不少于5分钟), 静止5分钟, 施工均匀 (在基面上应均匀成膜)。</li> </ol>		
贮存	密封贮存于阴凉通风处, 防潮、防晒、防冻		
保质期	12个月		
安全	小心使用本品。皮肤、眼睛不得接触本品。时刻注意采取预防措施, 防火防爆。残留物的处理应遵守有关国家或当地政府的安全法规。		

## 2. 高性能水性地坪中涂漆

概述	流展型中涂漆 (CY-SH-6201) 是一种水性双组分高强度环氧中涂漆		
特性	可以填洞、填缝, 不能加水; 刮涂在0.3MM以下, 可以适量清水 (0-5%)		
用途	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、配比后直接施工即可, 提升施工效率, 提高地板涂料的强度和平整度;</li> <li>2、颜色与面漆匹配, 提高了地板涂料的遮盖力。</li> </ol>		
使用参数		A 组份	B 组份
	颜色	可调	无色透明
	配合重量比	A : B = 4 : 1	
	表干时间 (25℃)	4H	
	表干时间 (25℃)	24H	
性能指标	检测项目	标准值	检测结果
	挥发性有机化合物 (VOC), G/L	≤120	37
	游离甲醛, G/KG	≤0.1	未检出
	苯, G/KG	≤0.1	未检出
	甲苯和二甲苯的总和G/KG	≤10	未检出
	容器中状态	搅拌混合后均匀, 无硬块	搅拌混合后均匀, 无硬块
	附着力	≤1	0
耐碱性 (48H)	漆膜完整, 不起泡, 不脱落, 允许轻微变色	漆膜完整, 不起泡, 不脱落, 无变色	
施工说明	混合	按比例将A、B组份倒入搅拌桶后搅拌均匀。	
	施工方法	直接刮抹施工即可	
	参考用量	0.2-0.5KG/M <sup>2</sup>	
	工具清洗	清水	
	施工条件	建议在10℃以上使用本品, 为避免水汽凝结, 要求施工基面干燥洁净, 空气相对湿度小于85%。在狭窄空间内施工和干燥期间, 应保持有良好的通风。	
涂装	CY-SH-6201直接涂在底漆上		
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、施工时要求环境清洁, 空气干爽、无尘;</li> <li>2、温度升高或配料量增加时, 可使用时间会相应缩短, 配料以少配多配为宜;</li> <li>3、填洞或者补缝隙时, 一定不要加清水。</li> <li>4、施工原则: 配比准确 (A: B=4: 1)、搅拌均匀 (分散机搅拌不少于5分钟), 静止5分钟, 施工均匀 (外观平整)</li> </ol>		
贮存	密封贮存于阴凉通风处, 防潮、防晒、防冻		
保质期	12个月		
保质期	小心使用本品。皮肤、眼睛不得接触本品。时刻注意采取预防措施, 防火防爆。残留物的处理应遵守有关国家或当地政府的安全法规。		

3. 高性能水性地坪面漆

概 述	高性能水性地坪面漆 (CY-SH-9201) 是一种水性双组份环氧面涂漆。			
特 性	1、低VOC, 低碳, 环保、健康; 2、涂层光滑、柔和; 3、硬度高、耐磨性好; 4、洁净、多样化色泽可选择。			
用 途	适用于工业车间、厂房, 写字间、仓库、车库、家装等地面的涂饰。			
使用参数		A 组份	B 组份	
	颜色	可调	无色透明	
	混合重量比	A : B = 4 : 1		
	表干时间 (25°C)	<6		
	实干时间 (25°C)	<48		
性能指标	试验项目	标准值	检测结果	
	挥发性有机化合物 (VOC), G/L	≤120	19	
	游离甲醛质量分数 G/KG	≤0.1	未检出	
	苯质量分数 G/KG	≤0.1	未检出	
	苯、二甲苯的总和质量分数 G/KG	≤10	未检出	
	可溶性重金属质量分数	铅 (PB) MG/KG	≤30	未检出
		镉 (CD) MG/KG	≤30	未检出
		铬 (CR) MG/KG	≤30	未检出
		汞 (HG) MG/KG	≤10	未检出
	容器中状态	搅拌混合后均匀, 无硬块	搅拌混合后均匀, 无硬块	
	涂膜外观	涂膜外观正常	涂膜外观正常	
	硬度	H	2H	
	耐磨性 (750G/500R), G	≤0.06	0.05	
	耐冲击性	1000G钢球, 高100厘米, 涂膜无裂纹, 无剥落	1000G钢球, 高100厘米, 涂膜无裂纹, 无剥落	
	防滑性 (干摩擦系数)	≥0.50	0.55	
耐水性 (168H)	不起泡, 不剥落, 允许轻微变色2H后恢复	不起泡, 不剥落, 无变色		
耐化学性	耐油性 (120#汽油, 72H)	不起泡, 不剥落, 允许轻微变色	不起泡, 不剥落, 无变色	
	耐碱 (20%NaOH, 72H)	不起泡, 不剥落, 允许轻微变色	不起泡, 不剥落, 无变色	
	耐酸性 (10%硫酸, 48H)	不起泡, 不剥落, 允许轻微变色	不起泡, 不剥落, 无变色	

施工说明	混合	贮存过程中, A组可能会有轻微沉淀, 混合前先将其充分搅拌均匀; 按比例将A、B组份倒入搅拌桶后搅拌均匀, 混匀的材料应迅速施工完毕, 在桶内留存的时间不能太长。注意倒出混合料时不允许把桶壁和桶底粘附的混合料刮出, 防止可能出现的混合不均匀情况。
	施工方法	辊涂/刷涂/喷涂施工
	参考用量	一般辊涂两遍, 0.1-0.15KG/M2(一遍);
	工具清洗	清水
	施工条件	建议在10°C以上使用本品, 为避免水汽凝结, 要求施工基面干燥洁净。空气相对湿度小于85%。
	涂装	CY-SH-9201直接涂在处理过的中涂漆上
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、施工时要求环境清洁, 空气干爽、无尘;</li> <li>2、温度升高或配料量增加时, 可使用时间会相应缩短, 配料以少配多配为宜;</li> <li>3、如果黏度大时, 可以添加适量的水 (0-10%);</li> <li>4、辊涂涂装时, 一定用不能掉毛短毛 (最好用德国克里斯汀辊涂);</li> <li>5、施工原则: 配比准确 (A: B=4: 1)、搅拌均匀 (分散机搅拌不少于5分钟), 静止5分钟, 施工均匀 (外观一致)</li> </ol>	
贮存	密封贮存于阴凉通风处, 防潮、防晒、防冻	
保质期	12个月	
安全	小心使用本品。皮肤、眼睛不得接触本品。时刻注意采取预防措施, 防火防爆。残留物的处理应遵守有关国家或当地政府的安全法规。	



4. 高性能水性地坪罩光漆

概 述	高性能水性地坪罩光漆 (CY-SH-9205) 是一种水性双组份环氧罩面涂漆			
特 性	1、低VOC, 低碳, 环保、健康; 2、涂层光滑、丰满度好; 3、流平性、耐磨性好; 4、涂层光亮、洁净。			
用 途	适用于工业车间、厂房, 写字间、仓库、车库、家装等地面的涂饰。			
使用参数		A 组份	B 组份	
	颜色	无色透明	无色透明	
	混合重量比	A : B = 3 : 1		
	表干时间 (25℃)	<6		
	实干时间 (25℃)	<48		
性能指标	试验项目	标准值	检测结果	
	挥发性有机化合物 (VOC), G/L	≤120	21	
	游离甲醛质量分数 G/KG	≤0.1	未检出	
	苯质量分数 G/KG	≤0.1	未检出	
	苯、二甲苯的总和质量分数 G/KG	≤10	未检出	
	可溶性重金属质量分数	铅 (PB) MG/KG	≤30	未检出
		镉 (CD) MG/KG	≤30	未检出
		铬 (CR) MG/KG	≤30	未检出
		汞 (HG) MG/KG	≤10	未检出
	容器中状态	搅拌混合后均匀, 无硬块	搅拌混合后均匀, 无硬块	
	涂膜外观	涂膜外观正常	涂膜外观正常	
	硬度	H	3H	
	耐磨性 (750G/500R), G	≤0.06	0.04	
	耐冲击性	1000G钢球, 高100厘米, 涂膜无裂纹, 无剥落	1000G钢球, 高100厘米, 涂膜无裂纹, 无剥落	
	防滑性 (干摩擦系数)	≥0.50	0.59	
	耐水性 (168H)	不起泡, 不剥落, 允许轻微变色2H后恢复	不起泡, 不剥落, 无变色	
	耐化学性	耐油性 (120#汽油, 72H)	不起泡, 不剥落, 允许轻微变色	不起泡, 不剥落, 无变色
耐碱 (20%NaOH, 72H)		不起泡, 不剥落, 允许轻微变色	不起泡, 不剥落, 无变色	
耐酸性 (10%硫酸, 48H)		不起泡, 不剥落, 允许轻微变色	不起泡, 不剥落, 无变色	

施工说明	混合	按比例将A、B组份倒入搅拌桶后搅拌均匀, 混匀的材料应迅速施工完毕, 在桶内留存的时间不能太长。注意倒出混合料时不允许把桶壁和桶底粘附的混合料刮出, 防止可能出现的混合不均匀情况。
	施工方法	在已处理洁净的面涂层上, 用滚筒辊涂均匀。
	参考用量	一般辊涂两遍, 0.1KG/M <sup>2</sup> (一遍)
	工具清洗	清水
	施工条件	建议在10℃以上使用本品, 为避免水汽凝结, 要求施工基面干燥洁净。空气相对湿度小于85%。
	涂装	CY-SH-9205直接涂在面漆上
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、施工时要求环境清洁, 空气干爽、无尘;</li> <li>2、温度升高或配料量增加时, 可使用时间会相应缩短, 配料以少配多配为宜;</li> <li>3、如果黏度大时, 可以添加适量的水0-20% (暂定);</li> <li>4、辊涂涂装时, 一定用不能掉毛短毛 (最好用德国克里斯汀辊涂);</li> <li>5、施工原则: 配比准确 (A: B=3: 1)、搅拌均匀 (分散机搅拌不少于5分钟)、并静止不少于5分钟, 施工均匀 (外观一致)。</li> </ol>	
贮存	密封贮存于阴凉通风处, 防潮、防晒、防冻	
保质期	12个月	
安全	小心使用本品。皮肤、眼睛不得接触本品。时刻注意采取预防措施, 防火防爆。残留物的处理应遵守有关国家或当地政府的安全法规。	

## 第四部分 地坪水漆产品应用推荐规范

### 1. 涂装应用领域

地产及商业地下车库、工厂车间、石油化工、机械、机电、电子、电器、电力、航空及军工、汽车、装配、物流、仓库、邮电、医院、食品、通讯、冶金、印刷、纺织、烟草、商场、科技、学校等各个行业的地面。

### 2. 基础素地处理规范

#### 2.1 素地类型

地坪漆施工的被涂地面，大多数为：水泥混凝土地面；其它地面也可以施工如：水磨地面、金刚砂耐磨地面、磁砖面、旧油漆地面等，但是一定要对地面精心处理（用专用的施工工具打磨），到达施工条件后方可施工。

#### 2.2 素地要求

- 2.2.1. 新水泥表面原浆收光后，一般需要至少28天，基面牢固、结实、不空鼓、不起壳，不粉化、无裂缝、无松动、无异物等；
- 2.2.2. 厚度一般在30-50mm；
- 2.2.3. 抗压强度大于25Mpa；粘结强度大于1.5Mpa
- 2.2.4. 表面干燥，含水率<6%；
- 2.2.5. 水泥素地表面的PH值应为6.8-8.0；
- 2.2.6. 素地平整度使用2m直尺和楔型尺检查，应不大于3mm；
- 2.2.7. 混凝土下方铺设有效防水层；

#### 2.3 素地处理规范

地面处理视不同情况须做到无油渍、无水痕、无疙瘩、无乳胶漆、无水泥浮灰等异物，将地面基本打磨平整。在涂装前要将地面处理到最佳程度，具体情况相应处理如下：

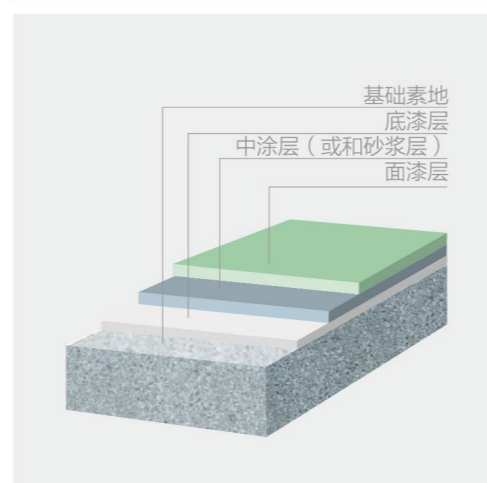
##### 2.3.1. 正常水泥基面

- (1) 满盘打磨，将水泥地表面的浮灰浆全部打磨干净。
- (2) 将地面的乳胶漆，水泥疙瘩等异物全部打磨干净。
- (3) 清扫地面后用吸尘器吸尘。
- (4) 进行第一遍底漆涂装工序。

##### 2.3.2. 不坚实水泥基面

- (1) 不坚实水泥基面：表面较疏松、水泥浮浆层较厚（起灰）、起砂的水泥基面。
- (2) 强度较差基面须重新铺设水泥砂浆找平层，在过养护期后重新处理即可。
- (3) 强度一般基面可用打磨机低速打磨处理，除尘土，辊涂封闭底漆三遍增加强度即可。

涂装示意图



##### 2.3.3. 水磨石、耐磨骨料、瓷砖基面

- (1) 水磨石、耐磨骨料、瓷砖须用抛丸机打磨地面，然后吸尘，涂底漆后刮环氧砂浆。
- (2) 新地面：做平涂工艺，须用打磨机将地面的乳胶漆等异物彻底清除，并全盘打磨一遍，然后再刮环氧砂浆或环氧腻子，不用涂底漆；做1mm以上厚层工艺，最好用喷砂机将地面喷成麻面。

##### 2.3.4. 油污地面

###### 浅表油污地面

- (1) 将油污地面的污垢铲除干净，并用洗涤剂进行初洗。
- (2) 再用洗涤剂进行清洗（或倒上洗涤剂并盖上薄膜进行浸泡后，再清洗干净）。
- (3) 待地面干燥后用打磨机将地面稍为打磨平整并用吸尘器除尘。

###### 深层油污地面

- (1) 将油污地面的污垢铲除干净，并用洗涤剂进行初洗。
- (2) 用铲削机或喷砂机将油污地面铲成花面、严重的油污地面要铲几遍，铲掉0.5-1cm左右，并清扫地面或用吸尘器除尘及颗粒。
- (3) 再用洗涤剂进行清洗（或倒上洗涤剂并盖上薄膜进行浸泡后，再清洗干净）。
- (4) 待地面干燥后用打磨机将地面稍为打磨平整并除尘。
- (5) 接着，可选择如下之一方案处理：

方案一	方案二	方案三
铺设两布四油环氧玻璃钢，然后用密集的水泥钉将其固定，再做环氧砂浆层及面层。	铺设铁丝网（网孔约0.4-0.5CM），然后用密集的水泥钉和垫片将其固定，再做环氧砂浆层及面层。	油污非常严重的地面、渗透较深的（2-3mm以上），应敲掉水泥找平层，待重新铺设的水泥找平层干燥后，方可进行油漆涂装。局部油污的渗透性较强（可以用喷火枪喷烧，直至烧干净），如果不完全除净，以后就会出现漆膜表面会出现局部的油污或者脱

##### 2.3.5. 旧油漆基面

- (1) 用洗涤剂（或天那水）涂在旧油漆上，看是否有起皱、溶解等化学反应，如有则必须将旧油漆全部铲除或打磨干净。另外试验油漆的涂装相容性，如果相容性不佳，影响层间附着力也须全部铲除或打磨干净。
- (2) 若不发生反应，则将局部旧油漆层松动的地方铲掉。
- (3) 旧油漆面最好有专用铣刨机全部铲除干净再做地坪漆。

##### 2.3.6. 无防水层的轻度潮湿地面

最好选择厚层环氧砂浆工艺，可选方案如下：

- (1) 方案一：清洁地面后，做一层防水材料，再做砂浆漆（2mm以上）；
- (2) 方案二：采用高性能地坪水漆涂装工艺。

#### 2.4 素地处理注意事项

- 2.4.1. 地面打磨之前应初步清扫垃圾（如果灰尘对现场设备、材料有影响的话，要通知业主将设备、材料包裹好）；
- 2.4.2. 用2米靠尺初步检查地面平整度，对影响平整度和附着力的部位进行明显标识；
- 2.4.3. 有沥青的伸缩缝，合同上无特别要求时，只要将沥青割至低于地面1毫米即可，以防打磨时将沥青带到其他地方而导致漆面变黄；若有特别要求时，则应将伸缩缝里的沥青彻底清除干净；
- 2.4.4. 无尘打磨机进行地面打磨时，特别是对做了标识的部位要仔细，打磨机行走速度以平均10-15米/分钟为宜；
- 2.4.5. 喷砂机处理地面时应先用无尘打磨机将高出部位进行打磨，平整度基本达到要求后再统一喷砂处理；
- 2.4.6. 对于墙角、设备边上等无尘打磨机够不着的地方，则用手动打磨机进行处理并吸尘，但不能碰坏墙壁及设备；
- 2.4.7. 再次检查平整度，对局部达不到要求的地方继续打磨，直到平整度符合要求（2m靠尺不大于3mm）；
- 2.4.8. 清除油渍、水痕、沥青、水泥疙瘩、乳胶漆、水泥浮灰等；
- 2.4.9. 涂装前地面处理达标后方可进行底漆涂装。



### 3. 底涂层处理规范

- 3.1. 底漆在使用前和使用过程A、B应注意搅拌均匀。
- 3.2. 底漆涂膜厚度根据底漆品种确定，应注意控制。涂布应均匀、完整、无露底，表面无浮尘及松散砂粒。
- 3.3. 注意遵守干燥的规范。在底涂上如涂含有强溶剂的涂料时，底漆必须干透，以免出现咬底等漆病。
- 3.4. 要在漆前表面处理以后严格按照规定的时间及时涂布底漆。还要根据底漆品种规定的条件在底漆干燥后规定的时间范围内涂下一道漆。过早涂布可能引起咬底及底漆中溶剂挥发困难导致漆膜干燥时间延长、固化不良、起泡等情况；涂布过迟可能引起层间附着不良，且过迟涂布易由于粉尘积累或其它污染影响表现。
- 3.5. 为增加下一道涂层与底漆间的附着力，可在涂布前将底漆打磨。
- 3.6. 涂布底漆的方法一般可采用辊涂、刷涂和喷涂。刷涂施工效率较低，一般在边角处施工采用。最常采用的是辊涂，效率高。

### 4. 中涂层处理规范

在地坪涂装体系中，中涂层是介于底涂和面涂之间的涂层，砂浆层和腻子层都属于中涂层，一般由多道组成。中涂层一方面可以找平基面，对基面实行进一步加工；另一方面可以增加漆膜厚度，提高承载能力与涂层使用寿命。如需抗重压，可在涂层间铺设增强材料，如玻璃纤维布。

一般对砂浆层的要求是：不能对基面和底漆产生不良影响，如咬底，侵蚀等，且不含有能渗入面涂层引起弊病的组分；具有一定的机械强度，如抗压强度、弯曲强度、拉伸强度等；具有良好的施工性、干燥性和打磨性。

中涂层用的涂料应与所用的底漆和面漆配套，具有良好的附着力，耐久性应与面漆相适应。如果要求涂层能释放地下水汽压力时，底涂层、中涂层和面层还需具有透气性。

施工中涂层时，应根据客户要求的施工厚度和产品干燥性能控制好每道涂层的厚度。水性砂浆层时，不能一道施工过厚，否则有可能出现因水分挥发困难导致涂层长时间发软，不但延误工期，而且涂层固化性能差。

由于砂浆层表面较粗糙，孔隙较多，一般需刮腻子找平，填补空隙，中涂施工完毕后，表面应平整无孔隙，因孔隙中的空气有可能在施工面漆时与面漆进行置换，表现为面漆施工完毕后出现起泡、漆膜塌陷等弊病。

为了获得良好表现效果的面层，砂浆层完工以后一般需要打磨、吸尘，需要涂装腻子封闭，达到平整、光滑、无气孔、清洁后，再涂布面漆。

### 5. 面/罩光涂层处理规范

基面经底漆、中涂、打磨修平后，可涂装面漆。面漆的漆膜一般较致密，能抵挡化学介质和溶剂的侵蚀，耐磨性好，且具有良好的机械性能，能展现色彩，有良好的装饰效果与防护性能。此外根据要求还可以提供特殊性能，如防（导）静电、防辐射、防滑性等。

根据面漆的施工厚度选择合适的施工方法，施工时一般采用喷涂、辊涂或刷涂，涂布应均匀，当涂层遮盖率差的亦不应以增加厚度来弥补，而是应当分几次来涂装。

面漆涂布和干燥方法应依据施工环境和涂料品种而定，应涂在确认无缺陷和干透的中间层或底漆上。原则上第二道面漆应在第一道面漆干透后方可涂布。

涂布面漆时，有时为了增强涂层的光泽、丰满度。有时候再涂一层清漆罩光加以保护，罩光清漆可不同于原来的面漆种类。

### 6. 地坪水漆施工环境规范

1	2	3	4	5	6	7
一般要求： 温度+10℃至+30℃，相对湿度小于75%；	基面温度： 高于露点温度3℃以上；	保持良好的通风；	充足的照明；	水电正常；	设施、设备、楼顶无跑冒滴漏现象；	无交叉施工。

### 7. 地坪水漆成品维护及保养规范

1	2	3	4	5	6	7
地坪成品完工后，必须固化7天后方可以使用；	在搬运设备及放置物品时，在地坪表面上铺垫柔软的纸板或者塑料物品；	叉车、铲车装卸时注意货物平放，避免侧倒、拖拽划伤地面；	车辆、叉车、铲车运行时尽量避免急刹车；	容易受到污染的区域，比较显眼的门面部位，走廊应每天用布拖把清洁；	地面如有粗硬砂粒、泥浆应及时扫除干净，每天清洁1-2次；	把每天的地面养护工作列入日常的管理制度。